

Rec'd PCT/PTO 07 SEP 2004

PCT/EP 03 / 02 692

90/506773



Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office européen
des brevets

REC'D 20 JUN 2003

WIPO

PCT

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterla-
gen stimmen mit der
ursprünglich eingereichten
Fassung der auf dem näch-
sten Blatt bezeichneten
europäischen Patentanmel-
dung überein.

The attached documents
are exact copies of the
European patent application
described on the following
page, as originally filed.

Les documents fixés à
cette attestation sont
conformes à la version
initialement déposée de
la demande de brevet
européen spécifiée à la
page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

02006760.9

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

R C van Dijk

BEST AVAILABLE COPY



Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office européen
des brevets

**Blatt 2 der Bescheinigung
Sheet 2 of the certificate
Page 2 de l'attestation**

Anmeldung Nr.:
Application no.: 02006760.9
Demande n°:

Anmeldetag:
Date of filing: 25/03/02
Date de dépôt:

Anmelder:
Applicant(s):
Demandeur(s):
Sika Schweiz AG
8064 Zürich
SWITZERLAND

Bezeichnung der Erfindung:
Title of the invention:
Titre de l'invention:
Polymere in festem Aggregatzustand

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s) revendiquée(s)

Staat:
State:
Pays:

Tag:
Date:
Date:

Aktenzeichen:
File no.
Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation:
International Patent classification:
Classification internationale des brevets:
C08G81/02, C04B24/26

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten:
Contracting states designated at date of filing: AT/BE/CH/CY/DE/DK/ES/FI/FR/GB/GR/IE/IT/LI/LU/MC/NL/PT/SE/TR
Etats contractants désignés lors du dépôt:

Bemerkungen:
Remarks:
Remarques:

Der Name des Anmelders lautete zum Zeitpunkt der Einreichung der Anmeldung
: Sika AG, vorm. Kaspar Winkler & Co.

Die Eintragung der geänderten Daten ist mit Wirkung vom 23.01.03 erfolgt.

SIKA AG, VORM. KASPAR WINKLER & CO.

Tüffenwies 16-22

CH-8048 Zürich

(Schweiz)

5

POLYMERE IN FESTEM AGGREGATZUSTAND

Technisches Gebiet und Stand der Technik

Die Erfindung betrifft die Herstellung von Polymeren in festem
10 Aggregatzustand, welche bei Bedarf rückstandslos in Wasser zu lösen sind
und/oder in Wasser dispergierbar sind, sowie Verfahren zu deren Herstellung
und Verwendungen.

Polyalkylenglycol-Carboxylate sind seit einigen Jahren als Dispergier-
mittel für wässrige Dispersionen im Einsatz. Sie ermöglichen drastisch die
15 Reduktion des Wassergehaltes dieser Dispersionen. Diese Polymere werden
in wässriger Lösung hergestellt oder fallen als wässrige Polymerlösungen an.
Der Nachteil dieser Lösungen sind hohe Transportkosten, da ein hoher Anteil
Lösungsmittel mittransportiert werden muss. Weiters kann es, speziell in
wässrigen Lösungen, zu Bakterienbefall kommen. Wässrige Lösungen sind
20 frostempfindlich, das heisst, sie können einerseits gefrieren, andererseits kann
es unter kühlen Lagerbedingungen zur Auskristallisation von Feststoff
kommen. Dies erfordert spezielle Lagerbedingungen. Wässrige Lösungen von
Polyalkylenglykol-Carboxylaten haben, wenn sie Estergruppen aufweisen, wie
sie beispielsweise durch Copolymerisation von Acrylestern entstanden sind,
25 nur beschränkte Lagerfähigkeit, da diese Ester zur Hydrolyse, speziell bei
höheren Temperaturen, neigen.

Pulver, beziehungsweise Feststoffe, haben gegenüber wässrigen
Lösungen den technischen Vorteil, dass beim Transport wesentlich geringere
Kosten anfallen, die Lagerstabilität wegen geringerem biologischen Befall oder
30 geringerer Spaltung möglicher Esterbindungen in den modifizierten
Polycarboxylaten deutlich höher ist und die Frostempfindlichkeit deutlich
reduziert wird.

WO 0017263 beschreibt die Herstellung von wasserlöslichen Polymerpulvern auf Basis von Polyoxyalkylenglykol-Carboxylaten durch Trocknung von wässrigen Polymerlösungen unter Zusatz von Stabilisatoren.

5 EP 1052232 beschreibt die Herstellung eines pulverförmigen Dispergiermittels, wobei der Flüssigkeit, die ein Polycarboxylatpolymer enthält, ein Reduktionsmittel zugesetzt wird und die ein Reduktionsmittel enthaltende Flüssigkeit anschliessend getrocknet und pulverisiert wird.

10 WO 0047533 beschreibt die Herstellung von pulverförmigen Polymerzusammensetzungen unter Einarbeitung von mineralischem Trägermaterial in ein Polyethercarboxylat.

15 Feste Polymere, die durch Trocknung aus Lösungen hergestellt werden, benötigen einen zusätzlichen Verfahrensschritt, verbrauchen viel Energie und sind teuer. Polymerpulver die mit mineralischem Trägermaterial vermischt sind, eignen sich nicht für die Herstellung von stabilen wässrigen Polymerlösungen nach dem Wiederauflösen.

20

Aufgabe und Lösung

Es ist daher die Aufgabe dieser Erfindung, die beschriebenen Nachteile des Standes der Technik zu überwinden, und ein Polymer herzustellen, welches in festem Aggregatzustand anfällt und bei Bedarf
 25 rückstandslos in Wasser wieder zu lösen und/oder in Wasser dispergierbar ist, ohne einen Sprühtrocknungsschritt oder wasserunlösliche Zusätze zu benötigen. Unerwartet wurde gefunden, dass die Nachteile des Standes der Technik durch erfindungsgemässe Polymere in festem Zustand gemäss Anspruch 1 oder 2 behoben werden können.

30

Zusammenfassung der Erfindung

Die vorliegende Erfindung beschreibt Polymere in festem Aggregatzustand, welche erhältlich sind durch die Reaktion von mindestens

einem Polymer **A**, welches hergestellt wird aus mindestens einer ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäure oder einem Analogon derselben (**a**) und gegebenenfalls mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomer (**b**), mit mindestens einem Polymer **B**, welches mit unter üblichen
 5 Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, und gegebenenfalls mit mindestens einem Amin **C**.

Des weiteren sind solche Polymere in festem Aggregatzustand auch erhältlich durch die Reaktion von mindestens einer ungesättigten Mono- oder
 10 Dicarbonsäure oder einem Analogon derselben (**a**) in Gegenwart eines Radikalbildners mit mindestens einem ungesättigten Ester oder Amids (**c**) eines Polymers **B**, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, und gegebenenfalls mit mindestens
 15 einem ethylenisch ungesättigten Monomer (**b**). Weiterhin sind beschrieben die Herstellung sowie die Verwendung des festen Polymers als Dispergiermittel und Verflüssiger in zementösen Systemen.

Ausführliche Beschreibung der Erfindung

20 Die vorliegende Erfindung betrifft Polymere in festem Aggregatzustand, welche erhältlich sind durch die Reaktion von mindestens einem Polymer **A**, welches hergestellt ist aus mindestens einem Monomer **a**, welches ausgewählt ist aus ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, oder Analoga von ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, und gegebenenfalls mindestens
 25 einem ethylenisch ungesättigten Monomer **b**, mit mindestens einem Polymer **B**, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, und gegebenenfalls mit mindestens einem Amin **C**.

30 Unter ‚festen Polymeren‘ oder ‚Polymeren in festem Aggregatzustand‘ versteht man im Sinne der Erfindung Polymere, die bei Raumtemperatur im festen Aggregatzustand vorliegen und beispielsweise Pulver, Schuppen,

Pellets oder Platten sind und sich in dieser Form problemlos transportieren und lagern lassen.

Unter ‚mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven
5 Endgruppen abgeschlossen‘ versteht man im Sinne der Erfindung, dass
anstelle von für die Veresterung oder Amidierung reaktiven funktionellen
Gruppen solche Gruppen vorhanden sind, welche nicht mehr zur Reaktion
befähigt sind. Die üblichen Reaktionsbedingungen sind diejenigen, welche der
Fachmann für Veresterungen und Amidierungen kennt. Bei ‚einseitig
10 abgeschlossen‘ Verbindungen ist nur eine Seite nicht mehr zur Reaktion fähig.

Polymer A kann durch Polymerisation von mindestens einem Monomer
a und gegebenenfalls mindestens einem Monomer b erhalten werden.

Monomer a ist ausgewählt aus der Gruppe umfassend ungesättigte
15 Monocarbonsäuren, ungesättigte Dicarbonsäuren, Analoga derselben und
Mischungen derselben. Ungesättigte Mono- oder Dicarbonsäuren umfassen
vorzugsweise Maleinsäure, Itaconsäure, oder Crotonsäure, insbesondere
Acrylsäure oder Methacrylsäure. Unter Analogon einer Mono- oder
Dicarbonsäure versteht man im Sinne der vorliegenden Erfindung Säuresalze,
20 Säurehalogenide, Säureanhydride und Säureester, im besonderen Alkyl-
Säureester.

Monomer b ist ausgewählt aus der Gruppe von ethylenisch
ungesättigten Monomeren. Solche ethylenisch ungesättigten Monomeren
25 umfassen insbesondere

- ethylenisch ungesättigte Aromaten wie beispielsweise Styrol, alpha-methyl-
Styrol,
- Vinylverbindungen wie beispielsweise N-Vinylpyrrolidon, Vinylacetat,
30 Vinylethylether, Vinylsulfonsäure, Vinylcaprolactam,
- (Meth)allylverbindungen wie beispielsweise (Meth)allylsulfonsäure,
Allylglycidylether, Allylpolyglykolether,

- ungesättigte Amide oder Nitrile wie beispielsweise Acrylnitril oder Acrylamid,
- ethylenisch ungesättigte Verbindungen wie beispielsweise Ethylen, Propylen, Butylen, Isobutylen.

5

Das Polymer **A** kann auch als Salz, oder teilneutralisiert vorliegen.

Bei der Herstellung des Polymers **A** sind allenfalls verwendete Initiatoren, Co-Initiatoren und Polymerisationsregler so zu wählen, dass in
10 Polymer **A** keine reaktionsfähigen Hydroxyl- oder Aminfunktionen vorhanden sind.

Das molare Verhältnis der Monomerbausteine **a** und **b** in Polymer **A** ist üblicherweise im Bereich von 100:0 – 20:80, vorzugsweise 100:0 – 30:70,
15 insbesondere 98:2 – 70:30.

Unter ‚Molekulargewicht‘ oder ‚Molgewicht‘ versteht man im Sinne der Erfindung das Molekulargewichtsmittel M_w .

20 Das Molgewicht des Polymers **A** ist beispielsweise 1'000-100'000 g/mol, vorzugsweise 1'000-50'000 g/mol, besonders bevorzugt 2'000-30'000 g/mol, insbesondere 2'000-15'000 g/mol.

25 Polymer **B**, ist mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen. Bevorzugt handelt es sich hierbei um ein Polymer mit einem Polyalkylenglykol-Grundgerüst. Bevorzugt entspricht dieses Polymer **B** der Formel



30

wobei x, y, z unabhängig voneinander je die Werte 0 – 250 aufweisen und $x+y+z = 3$ oder grösser ist;

$X=OH$ oder NHR' , mit $R'=Alkyl$ mit 1-20 Kohlenstoffatomen, Alkylaryl mit 7-20 Kohlenstoffatomen oder H, vorzugsweise $R'=H$;
 EO=Ethylenoxy, PO=Propylenoxy, BuO=Butylenoxy oder Isobutylenoxy:
 und $R=Alkyl$ mit 1-20 Kohlenstoffatomen oder Alkylaryl mit 7-20 Kohlenstoffatomen bedeuten.

5

10

Die Reihenfolge der Ethylenoxid(EO)-, Propylenoxid(PO)- und Butylenoxid(BuO)-Einheiten in Polymer **B** kann blockweise und/oder statistisch verteilt sein.

15

Das molare Verhältnis von Polymeren **B** die Hydroxyl-Endgruppen enthalten zu Polymeren **B** die Amin-Endgruppen enthalten, ist 100:0 bis 0:100, vorzugsweise 100:0 bis 5:95, insbesondere 100:0 bis 20:80, besonders 100:0 bis 91:9.

20

In der Herstellung des festen Polymers sind die Amine **C** ausgewählt aus Ammoniak, Ammoniumsalzen, primären, sekundären linearen und verzweigten C1-C20 Alkylaminen sowie sekundären C1-C20 Hydroxyaminen.

Das Verhältnis der Summe der Carbonsäuregruppen oder deren Analoga in Polymer **A** zu der Summe der Hydroxy- und Amino-Gruppen in den Polymeren **B** ist 50:1 bis 1.1:1, bevorzugt 30:1 bis 1.1:1.

25

Pro Carbonsäuregruppe oder deren Analoga in Polymer **A** werden für die Herstellung des festen Polymers 0-0.5 Einheiten, vorzugsweise 0.01-0.3 Einheiten, Amin **C** eingesetzt.

30

~~Die Reaktion von Polymeren **A** mit Polymeren **B** und gegebenenfalls Aminen **C** wird unter Bedingungen durchgeführt, die zumindest zu teilweiser Veresterung beziehungsweise Amidierung der Carboxylat-Gruppen in Polymer **A** führen. Die Reaktion wird vorzugsweise bei höherer Temperatur durchgeführt, besonders bevorzugt zwischen 140 und 250°C, insbesondere zwischen 150 und 200°C. Veresterungskatalysatoren wie beispielsweise Lewis Säuren können zugegeben werden. Entstehende Nebenprodukte können~~

während der Reaktion aus der Polymerschmelze entfernt werden, zum Beispiel durch Luft- oder Stickstoffstrom, Vakuum oder Salzausfällung.

Weiterhin beschreibt die Erfindung Polymere in festem Aggregatzustand, welche erhältlich sind durch die Reaktion von mindestens einem Monomer **a**, welches ausgewählt ist aus ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, oder Analoga von ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, in Gegenwart eines Radikalbildners mit mindestens einem Monomer **c**, ausgewählt aus der Gruppe der ungesättigten Ester oder Amide von Polymeren **B**, welche mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, mit gegebenenfalls mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomer **b**.

Die Monomere **a**, **b** und Polymer **B** sind bereits vorher beschrieben worden. Monomere **c** sind ausgewählt aus der Gruppe der ungesättigten Estern oder Amiden eines Polymeren **B**. Bevorzugt handelt es sich bei Monomer **c** um einen Ester oder Amid einer α,β -ungesättigten Carbonsäure, insbesondere um einen Ester oder Amid der Acrylsäure oder Methacrylsäure.

Die molaren Verhältnisse der Monomeren **a**, **b** und **c** im obigen Copolymer folgen der Bedingung $(a+c):b = 100:0$ bis $30:70$, vorzugsweise $100:0$ bis $50:50$, insbesondere $98:2$ bis $70:30$. Das molare Verhältnis der Monomeren **a** und **c** im Copolymer folgen der Bedingung $a:c = 200:1$ bis $0.1:1$, vorzugsweise $100:1$ bis $0.1:1$, insbesondere $29:1$ bis $0.1:1$.

Die Copolymerisation der Monomeren **a**, **b** und **c** kann nach der üblichen radikalischen Copolymerisations-Technik durchgeführt werden. Als Initiatoren eignen sich beispielsweise organische oder anorganische Peroxide, Hydroperoxide, Persulfate oder organische Azoverbindungen. Zur Regelung der Molekulargewichte können Regler eingesetzt werden, wie beispielsweise anorganische oder organische Schwefelverbindungen, Aldehyde, Ameisensäure, oder anorganische Phosphorverbindungen. Die Polymerisation kann auch durch Redox-Initiatoren ausgelöst werden. Die Reaktion kann ohne Lösungsmittel oder in einem Lösungsmittel durchgeführt werden. Beispiele für

geeignete Lösungsmittel sind Toluol, Benzol, Wasser sowie Mischungen davon, bevorzugt Wasser. Das Polymer muss, bei Verwendung eines Lösungsmittels, vor dem Verarbeiten vom Lösungsmittel abgetrennt werden, dies kann durch Ausfällen des Polymers und anschliessendes Abtrennen des Lösungsmittels oder durch Abdestillieren des Lösungsmittel mit oder ohne Vakuum erfolgen. Gegebenenfalls muss das Polymer durch Zuführen von Wärme noch geschmolzen werden. Die entstandene Polymerschmelze kann wie beschrieben weiterverarbeitet werden.

10

In beiden Möglichkeiten der Herstellung der festen Polymeren gilt weiterhin das Folgende als bevorzugt.

Vorteilhaft ist, wenn der Gewichtsanteil der Summe von Propyleneoxid (PO)- und Butylenoxid(BO)- Einheiten 29 Gewichts-% des Polymeren **B** nicht überschreitet, insbesondere kleiner als 20 Gewichts-% ist.

Vorteilhaft ist, wenn das Molekulargewicht des Polymers **B** etwa 120-20'000 g/mol, insbesondere etwa 250-10'000 g/mol ist.

Weiterhin vorteilhaft ist, wenn der Anteil von allen Polymeren **B** mit Molekulargewichten unter 500g/mol nicht mehr als 70 Mol-% aller Polymere **B** beträgt, vorzugsweise kleiner als 50 Mol-%, insbesondere kleiner als 30 Mol-% beträgt.

Es ist dem Fachmann bekannt, dass technisch hergestellte monofunktionelle Polyalkyleneoxide, d.h. mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossene Polyalkyldiole, immer einen gewissen Anteil an Verunreinigungen aufweisen, welche nicht mit Endgruppen abgeschlossen sind. Insbesondere sind dies solche die vom Fachmann mit dem Term 'Difunktionalität' berücksichtigt werden. Der Gewichtsanteil von difunktionellen Polymeren in Polymer **B** beträgt vorteilhaft weniger als 3 Gewichts-%, vorzugsweise weniger als 2 Gewichts-%, insbesondere weniger als 1 Gewichts-%, bezogen auf das Gewicht des Polymeren **B**.

Es hat sich gezeigt, dass die Zugabe gewisser wasserlöslicher oder wasserdispergierbarer Stoffe die Erhärtungsreaktion der Polymerschmelze beschleunigen kann. Beispiele für solche Stoffe sind organische oder anorganische Salze wie beispielsweise Alkali- oder Erdalkalisalze von Salpetersäure, Phosphorsäure, Phosphoriger Säure, Fettsäuren, Sulfonsäuren, Phthalsäure oder organische Verbindungen wie beispielsweise Harnstoff, höhere Alkohole wie beispielsweise Fettalkohole oder Neopentylglykol. Diese Zusätze können zu jedem Zeitpunkt vor dem Verarbeiten der Polymerschmelze zugegeben werden.

10 Diese Zusätze werden dem Polymer, vorzugsweise der Schmelze, in 0 bis 5 Gewichts-% bezogen auf das Polymer in festem Aggregatzustand zugegeben.

Unter ‚vor dem Verarbeiten der Polymerschmelze‘ ist jeder Arbeitsschritt bei der Polymerherstellung gemeint, der vor dem Erstarren der Polymerschmelze erfolgt.

Die am Ende der Reaktion im Reaktor vorliegende Polymerschmelze kann in Gefässe abgefüllt werden um dort zu erstarren. Diese festen Polymere können zur Weiterverarbeitung wieder aufgeschmolzen werden und dann weiterverarbeitet werden.

20 Die am Ende der Reaktion im Reaktor vorliegende Polymerschmelze kann aber auch kontinuierlich oder portionsweise mit dem Fachmann bekannten und geeigneten Mitteln zur Konfektionierung von handhabbaren Feststoffen weiterverarbeitet werden. Beispielsweise kann sie in Platten gegossen werden und, in dieser Form erstarrt, anschliessend zerkleinert werden, beispielsweise durch Zerhacken, Mahlen oder Pellettieren. Der Erstarrungsvorgang kann beispielsweise durch Kühlen beschleunigt werden. Als weiteres Beispiel für eine Weiterverarbeitung der Polymerschmelze kann die Polymerschmelze auch direkt granuliert werden, zum Beispiel mittels eines Kühlbades und eines Zerhackers.

30

In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung können die festen Polymere als Dispergiermittel für anorganische oder organische Dispersionen

verwendet werden. Beispiele für solche Dispersionen sind Calcium-Carbonatdispersionen, Farbstoffdispersionen, Gipsaufschlämmungen, Dispersionen hydraulischer Bindemittel oder Kohleschlämme.

- 5 In einer weiter bevorzugten Ausführungsform können die festen Polymere als Dispergiermittel für Dispersionen, die hydraulisch abbindende Bindemittel oder Mischungen von hydraulisch abbindenden mit latent hydraulischen Bindemitteln enthalten, verwendet werden. Solche Dispergiermittel werden in der Betontechnologie als Verflüssiger bezeichnet.
- 10 Hydraulisch abbindenden Bindemittel sind beispielsweise Zement, Schlacken, Gips oder Anhydrit. Unter latent hydraulisch abbindenden Massen versteht man beispielsweise Puzzolane oder Flugasche. Eine spezielle Verwendung stellt hierbei die Verwendung als Verflüssiger in Fertigmörteln dar.
- 15 Die erfindungsgemässen Polymeren in festem Aggregatzustand können direkt eingesetzt werden, indem man sie beispielsweise als Pulver oder Pellets den zu dispergierenden Stoffen beimischt oder falls die zu dispergierenden Stoffe gemahlen werden müssen, können diesen gegebenenfalls vor dem Mahlvorgang zugesetzt werden. Die festen Polymeren
- 20 können aber auch in Wasser gelöst als wässrige Lösungen eingesetzt werden.

Dem festen Polymer, vorzugsweise vor dem Verarbeiten der Polymerschmelze, können noch andere Zusatzstoffe beigegeben werden. Solche Zusatzstoffe können beispielsweise Alkalien, wie beispielsweise Alkali- oder Erdalkalihydroxide, Ammoniak, C1-C2 Alkylamine sein, andere

25 Dispergiermittel, wie beispielsweise sulfonierte Naphthalinkondensate, sulfonierte Melaminkondensate, Lignosulfonate, Polyacrylate, andere Polycarboxylate oder Abbinderverzögerer und/oder Abbindebeschleuniger für hydraulisch abbindende Bindemittel, Viskositätsmodifizierer, oberflächenaktive

30 Substanzen wie Tenside oder Entschäumer, oder Schwindreduzierer sein.

Beispiele

Herstellvorschrift durch Umsetzung von Polymer A mit Polymer B (Beispiele PA-1 bis PA-5)

5 Herstellvorschrift für erfindungsgemässes Polymer PA-1

In einen Rundkolben mit mechanischem Rührer, Thermometer, Gaseinleitrohr und Destillationsbrücke werden 160 g einer 50-prozentigen wässrigen Lösung von Polyacrylsäure (Molekulargewicht 4500) und 5,0 g einer 50-prozentigen Schwefelsäure vorgelegt. Die Mischung wird auf 50°C erwärmt
10 und 400 g Polyethyleneglykol-Monomethylether (Molekulargewicht 2000) zugegeben. Die Reaktionsmischung wird unter N₂-Strom auf 160°C erwärmt. Das in der Mischung enthaltene Wasser sowie das Reaktionswasser werden kontinuierlich unter N₂-Strom abdestilliert. Nach vier Stunden ist eine
15 Säurezahl von 1.5 mmol H⁺/g erreicht und die Polymerschmelze wird in Aluschalen von ca. 100 mm Durchmesser und ca. 7 mm Höhe, die auf nicht beheizten Keramikplatten eines Labortisches stehen, gegossen und erstarren gelassen.

Polymere PA-2 bis PA-5 wurden in gleicher Weise wie Polymer PA-1
20 hergestellt mit den in Tabelle a angegebenen Ausgangsstoffen und Reaktionszeiten.

Herstellvorschrift für Vergleichspolymere VA-1 und VA-2

Die Vergleichspolymeren VA-1 und VA-2 wurden in gleicher Weise wie
25 Polymer PA-1 hergestellt mit den in Tabelle b angegebenen Ausgangsstoffen und Reaktionszeiten

Polymere	Polyacrylsäure-Lösung in H ₂ O (Polymer A)	Einsatzmenge (g)	Polyalkylenglykol (Polymer B)	Einsatzmenge (g)	Schwefelsäure 50%ig (g)	Reaktionszeit bei 160°C (Stunden)	Säurezahl (mmol H ⁺ /g)
PA-2	Polyacrylsäure mit M _w = 4500 g/mol, 50% in H ₂ O	160	Methoxypolyethylenglykol mit M _w = 3000 g/mol	600	6.0	5	1.00
PA-3	Copolymer von Methacrylsäure mit Acrylsäure im Molverhältnis 3:1 mit M _w = 4500 g/mol, 40%ig in H ₂ O	230	Methoxypolyethylenglykol mit M _w = 2000 g/mol	440	3.0	3	1.05
PA-4	Polymethacrylsäure mit M _w = 4100 g/mol, 40% in Wasser	245	Methoxypolyethylenglykol mit M _w = 2000 g/mol	400	2.0	3.5	0.80
PA-5	Copolymer von Methacrylsäure mit Acrylsäure im Molverhältnis 3:1 mit M _w = 4500 g/mol 40% in H ₂ O	230	Methoxypolyethylenglykol mit M _w = 2000 g/mol und Methylpolyethylenglycolamin mit M _w = 520 g/mol	300 und 60	2.0	2.5	1.10

Tabelle A: Herstellung der erfindungsgemässen Polymere PA-2 bis PA-5

Polymere	Polyacrylsäure-Lösung in H ₂ O (Polymer A)	Einsatzmenge (g)	Polyalkylenglykol (Polymer B)	Einsatzmenge (g)	Schwefelsäure 50%ig (g)	Reaktionszeit bei 160°C (Stunden)	Säurezahl (mmol H ⁺ /g)
PA-1	Copolymer von Methacrylsäure mit Acrylsäure im Molverhältnis 3:1 mit M _w = 4500 g/mol, 40%ig in H ₂ O	230	Methoxypolyethylenglykol mit M _w = 350 g/mol	175	1.5	1.5	1.50
PA-2	Polyacrylsäure mit M _w = 7000 g/mol, 54%ig in H ₂ O	155	Methoxypolyethylenoxid-polypropylenoxid-amin mit EO/PO Verhältnis von 70/30 mit M _w = 2000 g/mol	400	1.0	2.5	1.60

Tabelle B: Herstellung der Vergleichspolymere VA-1 und VA-2

Die Polymeren PA1-PA5 konnten nach dem Auskühlen und Erstarren problemlos als Platten von den Schalen abgelöst und in kleine, nicht verklebende Stücke zerkleinert werden.

- 5 Die Vergleichspolymere VA-1 und VA-2 blieben auch nach 24 Stunden bei Raumtemperatur sowie auch nach 24 Stunden bei 6°C zähviskos und klebrig.

**Herstellvorschrift für die Umsetzung von Monomer a mit Monomer c und
gegebenfalls Monomer b**

Herstellvorschrift für erfindungsgemässes Polymer (Beispiel PC-1)

- In einen 500 ml Rundkolben mit mechanischem Rührer, Thermometer und Rückflusskühler werden 70 g deionisiertes Wasser vorgelegt und auf 75-80°C erwärmt. Sobald die Temperatur erreicht ist, werden gleichzeitig über
15 unterschiedliche Dosierpumpen die Monomermischung (bestehend aus 121.2 g eines Esters von Methacrylsäure mit Polyethyleneglykol-5000 Monomethylether, 12.1 g Methacrylsäure und 140 g Wasser) und eine Lösung aus 3.1 g Natriumperoxodisulfat in 40 g Wasser innerhalb von 4 Stunden zudosiert. Dabei werden sofort und alle 15 Minuten in 8 Portionen insgesamt 1.4 g
20 Thiomilchsäure zugegeben. Anschliessend werden 0.8 g Natriumperoxodisulfat in 5.0 g Wasser zugegeben und bei 75-80°C nachpolymerisiert bis der Peroxidtest negativ ist. Durch Zugabe von 6.4 g NaOH (50%ig) wird ein pH von 4.7 eingestellt. Der Rückflusskühler wird nun gegen eine Destillationsbrücke ausgetauscht und das Wasser abdestilliert. Die viskose Polymerschmelze wird
25 in Aluschalen von ca. 100 mm Durchmesser und ca. 7 mm Höhe, die auf nicht beheizten Keramikplatten eines Labortisches stehen, gegossen und erstarren gelassen.

Herstellvorschrift für Vergleichsbeispiel Polymer (Beispiel VC-1)

- 30 In einen 500 ml Rundkolben mit mechanischem Rührer, Thermometer und Rückflusskühler werden 92.0 g deionisiertes Wasser vorgelegt und auf 85-90°C erwärmt. Sobald die Temperatur erreicht ist, werden gleichzeitig über unterschiedliche Dosierpumpen die Monomermischung (bestehend aus

103.0 g eines Esters von Methacrylsäure mit Polyethyleneglykol-500 Monomethylether, 44.7 g Methacrylsäure und 110 g Wasser), eine Lösung aus 4.6 g Natriumpyrosulfit in 39.0 g Wasser und eine Lösung aus 5.7 g Natriumperoxodisulfat in 40.0 g Wasser innerhalb von 2 Stunden zudosiert.

- 5 Anschliessend wird bei 85-90°C nachreagieren gelassen bis der Peroxidtest negativ ist. Der Rückflusskühler wird nun gegen eine Destillationsbrücke ausgetauscht und das Wasser abdestilliert. Die Polymerschmelze wird in Aluschalen von ca. 100 mm Durchmesser und ca. 7 mm Höhe, die auf nicht beheizten Keramikplatten eines Labortisches stehen, gegossen und erstarren
10 gelassen.

- 15 Das Polymer PC-1 konnte nach dem Auskühlen und Erstarren problemlos als Platte von den Schalen abgelöst und in kleine, nicht verklebende Stücke zerkleinert werden. Das Vergleichspolymer VC-1 wurde auch nach 24 Stunden nicht fest, sondern blieb weich.

20

Beispiel für den Einsatz von Calciumhydroxid als Beschleuniger für die Erstarrungsreaktion der Polymerschmelze

- Die Herstellung von Polymer PA-1 wird in gleicher Ansatzgrösse
25 wiederholt. Die Polymerschmelze wird auf 100°C gekühlt und es werden 2 Gewichtsprozent Calciumhydroxid-Pulver zugegeben und 5 Minuten gut eingemischt. Anschliessend wird die Polymerschmelze auf ein Blech ausgegossen und erstarren gelassen. Die Härte der festen Polymeren wurde mit Hilfe des Härteprüfgerätes nach Shore A, DIN 53505 geprüft. Das Erstarren
30 mit Zusatz von Calciumhydroxid-Pulver erfolgte deutlich schneller als ohne, wie in Tabelle c gezeigt.

		Härte Shore A nach:					
	5 min.	10 min.	15 min.	30 min.	60 min.	90 min.	120 min.
ohne Ca(OH) ₂	weich, n.m. [‡]	weich, n.m. [‡]	weich, n.m. [‡]	weich, n.m. [‡]	55	59	60
mit Ca(OH) ₂	weich, n.m. [‡]	Oberfläche hart aber noch n.m. [‡]	56	59	62	62	64

Tabelle c: Erstarrungsgeschwindigkeit der Polymerschmelzen PA-1 mit und ohne Calciumhydroxid-Zugabe (Labortemperatur = 23°C).

[‡] n.m. = „nicht messbar“

Wie aus Tabelle c ersichtlich ist, wird durch Zugabe von Calciumhydroxid bereits nach 15 Minuten eine Festigkeit des Polymeren erreicht, die ohne Zugabe erst nach 60 Minuten erreicht ist.

Beispiel für die Herstellung von wässrigen Polymerlösungen aus den festen Polymeren

10 30 g festes Polymer PA-1 werden in 70 g Wasser gelöst. Es wird eine klare, gelbliche Polymerlösung erhalten.

15 30 g festes Polymer PA-1, das unter Zusatz von 2 Gewichtsprozent Calciumhydroxid-Pulver erstarren gelassen wurde, werden in 70 g Wasser gelöst. Es wird eine trübe, gelbliche Polymerlösung erhalten.

Patentansprüche

1. Polymer in festem Aggregatzustand erhältlich durch die Reaktion von mindestens einem Polymer **A**, hergestellt aus

5 - mindestens einem Monomer **a** ausgewählt aus ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren oder Analoga von ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren,

und

10

- gegebenenfalls mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomer **b**,

mit mindestens einem Polymer **B**, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist,

15

und gegebenenfalls mindestens einem Amin **C**.

20

2. Polymer in festem Aggregatzustand erhältlich durch die Reaktion von mindestens einem Monomer **a** ausgewählt aus ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren oder Analoga von ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren,

25

in Gegenwart eines Radikalbildners

mit mindestens einem Monomer **c** ausgewählt aus der Gruppe der ungesättigten Ester und Amide eines Polymeren **B**, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist,

30

und gegebenenfalls mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomer b.

5 3. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Analogon der ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäure ausgewählt ist aus der Gruppe Säuresalze, Säurehalogenide, Säureanhydride und Säureester.

10 4. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Polymer B, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossenen und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, die folgende Formel besitzt:

15



wobei x, y, z unabhängig voneinander je die Werte 0 – 250 aufweisen und $x+y+z = 3$ oder grösser ist;

20

X=OH oder NHR', mit R'=Alkyl mit 1-20 Kohlenstoffatomen, Alkylaryl mit 7-20 Kohlenstoffatomen oder H, vorzugsweise R'=H;

EO=Ethylenoxy, PO=Propylenoxy, BuO=Butylenoxy oder Isobutylenoxy;

25

und R= Alkyl mit 1-20 Kohlenstoffatomen oder Alkylaryl mit 7-20 Kohlenstoffatomen

bedeuten.

5. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Polymer **B** Verunreinigungen von difunktionellen Polymeren im Gewichtsanteil von weniger als 3 Gewichts-% enthält, vorzugsweise weniger als 2 Gewichts-%, insbesondere weniger als 1 Gewichts-%, bezogen auf das Gewicht des Polymeren **B**.

6. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Gewichtsanteil der Summe von Propyleneoxid (PO)-und Butylenoxid(BO)- Einheiten 29 Gewichts-% des Polymeren **B** nicht überschreitet, insbesondere kleiner als 20 % ist.

7. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass Monomer **a** Maleinsäure, Itaconsäure, oder Crotonsäure ist, vorzugsweise Acrylsäure oder Methacrylsäure.

8. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Molekulargewicht des Polymers **B** etwa 120-20'000 g/mol, insbesondere etwa 250-10'000 g/mol, ist.

9. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Polymer **A** ein Molekulargewicht im Bereich von 1'000 – 100'000 g/mol, vorzugsweise 1'000 – 50'000 g/mol, besonders bevorzugt 2'000-30'000 g/mol, insbesondere 2'000 – 15'000 g/mol aufweist.

10. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass im Polymer **A** das molare Verhältnis der Monomerbausteine **a** und **b** im Bereich von 100:0 – 20:80 ist, vorzugsweise 100:0 – 30:70, insbesondere 98:2 – 70:30.

11. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Polymer in festem Aggregatzustand als Pulver, Schuppen oder in Platten vorliegt.

5 12. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass dem Polymer vor dem Erstarren mindestens ein Betonverflüssiger zugesetzt wird.

10 13. Polymer in festem Aggregatzustand gemäss einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass dem Polymer vor dem Erstarren mindestens ein Zusatz für hydraulisch oder latent hydraulisch abbindende Bindemittel aus der Gruppe der Abbindeverzögerer, Abbindebeschleuniger, Viskositätsmodifizierer und Schwindreduzierer zugesetzt wird.

15 14. Verfahren zur Herstellung eines Polymers in festem Aggregatzustand gemäss Anspruch 1 oder einem der Ansprüche 3 - 13, dadurch gekennzeichnet, dass das Polymer in festem Aggregatzustand durch Abkühlung einer Polymerschmelze anfällt und gegebenenfalls in eine
20 transportierbare Form zerkleinert wird.

25 15. Verfahren zur Herstellung eines Polymers in festem Aggregatzustand gemäss einem der Ansprüche 2 - 13 durch Copolymerisation von mindestens einem ethylenisch ungesättigten, Carboxylgruppen- oder deren Analogon enthaltenden Monomer mit mindestens einem Ester oder Amid von ethylenisch ungesättigten mono- oder Dicarbonsäuren mit einem Polymer **B** und gegebenenfalls noch weiteren, copolymerisierbaren Monomeren und gegebenenfalls in einem Lösungsmittel, welches anschliessend entfernt wird.

16. Verfahren zur Herstellung eines Polymers in festem Aggregatzustand gemäss Anspruch 14 oder 15 dadurch gekennzeichnet, dass der Polymerschmelze vor dem Erkalten wasserlösliche oder wasserdispergierbare Beschleuniger für die Erhärtungsreaktion der Polymerschmelze zugesetzt werden.

17. Verfahren zur Herstellung eines Polymers in festem Aggregatzustand gemäss Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass als wasserlösliche oder wasserdispergierbare Beschleuniger für die Erhärtungsreaktion der Polymerschmelze Beschleuniger eingesetzt werden ausgewählt aus der Gruppe umfassend anorganische, organische Salze, Harnstoff und höhere Alkohole.

18. Verwendung des Polymers in festem Aggregatzustand gemäss einem der Ansprüche 1-13 als Dispergiermittel für wässrige Dispersionen.

19. Verwendung des Polymers in festem Aggregatzustand gemäss einem der Ansprüche 1-13 als Verflüssiger für hydraulisch abbindende Systeme.

20. Verwendung des Polymers in festem Aggregatzustand gemäss einem der Ansprüche 1-13 als Verflüssiger in Fertigmörtel Systeme.

21. Verwendung des Polymers in festem Aggregatzustand gemäss einem der Ansprüche 1-13 in Wasser gelöst als Verflüssiger für zementhaltige Systeme.

22. Wässrige Lösung, erhalten durch Auflösen des Polymers in festem Aggregatzustand gemäss einem der Ansprüche 1-13 in Wasser.

Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft Polymere in festem Aggregatzustand, welche erhältlich sind durch die Reaktion von mindestens einem Polymer **A**, welches hergestellt ist aus mindestens einem Monomer **a**, welches ausgewählt ist aus ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, oder Analoga von ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, und gegebenenfalls mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomer **b**, mit mindestens einem Polymer **B**, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, und gegebenenfalls mit mindestens einem Amin **C**.

Weiterhin betrifft die Erfindung Polymere in festem Aggregatzustand, welche erhältlich sind durch die Reaktion von mindestens einem Monomer **a**, welches ausgewählt ist aus ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, oder Analoga von ungesättigten Mono- oder Dicarbonsäuren, in Gegenwart eines Radikalbildners mit mindestens einem Monomer **c**, ausgewählt aus der Gruppe der ungesättigten Estern oder Amiden eines Polymeren **B**, welches mit unter üblichen Reaktionsbedingungen nicht reaktiven Endgruppen einseitig abgeschlossen ist und am anderen Ende Hydroxy- oder Amin-funktionalisiert ist, mit gegebenenfalls mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomer **b**.

Weiterhin sind beschrieben die Herstellung sowie die Verwendung des festen Polymers als Dispergiermittel und Verflüssiger in zementösen Systemen.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.